



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ



DUNHAM-BUSH[®]

125 лет предлагаем инновационные решения
в сфере HVAC



РАБОТАЕМ КРУГЛЫЕ СУТКИ ПО ВСЕМУ МИРУ

Компания Dunham-Bush выполняет работу для того, чтобы ничто не стояло на пути вашего комфорта и производительной работы. Компания Dunham-Bush поставляет по всему миру инновационные климатические решения, созданные по индивидуальной мерке для коммерческих объектов, школ, больниц, аэропортов, заводов и жилых зданий. Где бы вы ни находились, она обеспечит вам стабильно высокий результат: высокую производительность и высокотехнологичные климатические решения, соответствующие задачам XXI века.



DUNHAM-BUSH®

125 лет предлагаем инновационные решения в сфере HVAC





ВВЕДЕНИЕ

За сто с лишним лет своей истории компания Dunham-Bush превратилась в крупнейшего поставщика оборудования для комфортного, технологического и промышленного охлаждения по всему миру.

В 1964 году Dunham-Bush завоевала международное признание, первой из климатических компаний внедрив спиральные компрессоры. Компрессоры DB остаются уникальными и по сей день. Во всем мире только компания Dunham-Bush производит вертикальные герметичные компрессоры 8 поколения. Компания DB – один из немногих производителей магнитных центробежных компрессоров.

Постоянный рост компании Dunham-Bush связан с анализом полученного опыта и взаимодействия, с инвестициями в особенно талантливых сотрудников и в новые технологии.

Компания Dunham-Bush выступает за создание основной продукции с точки зрения потребностей заказчика, за разработку новейших экологически безопасных решений, выстраивая таким образом особо ценный продукт для заказчика. Компания Dunham-Bush гордится своей репутацией среди специалистов отрасли, которые относят ее продукцию к «экспертному уровню».

Присутствие компании Dunham-Bush на крупнейших мировых рынках позволяет четко оценивать ситуацию в отрасли. Она верит, что может достичь своей цели, следуя стратегии и придерживаясь следующих принципов:

1. Смысл работы компании Dunham-Bush в своих заказчиках. Она стремится предлагать решения, которые опережают их потребности.
2. Инновации влекут за собой ответственное развитие.
3. Качество – это цель компании Dunham-Bush.
4. Таланты – самый ценный ресурс.
5. Ко всему бизнесу применяется бережливый подход.
6. Компания Dunham-Bush повышает эффективность своей работы через активное сотрудничество.
7. Одна из целей компании – безопасность своих сотрудников и партнеров.
8. Корпоративная социальная ответственность – их базовое обязательство.

Компания Dunham-Bush стремится к успеху во всех направлениях деятельности в команде с талантливыми, мотивированными коллегами, разделяющими общую цель.

125 лет предлагаем инновационные решения в сфере HVAC





ВВЕДЕНИЕ

Dunham-Bush – один из мировых лидеров в производстве климатического оборудования. Компания Dunham-Bush уже 100 с лишним лет создает индивидуальные решения по требованиям заказчика в области обогрева, вентиляции, кондиционирования и охлаждения (ОВКВ). Сегодня штаб-квартира компании расположена в г. Каджанг (Малайзия). В 15 региональных офисах продаж и на четырех заводах Dunham-Bush по всему миру работает свыше 2000 человек.

Компания Dunham-Bush предлагает полный модельный ряд климатического оборудования: чиллеры, тепловые насосы, накопители тепловой энергии, агрегированные системы, системы обработки воздуха, автономные агрегаты, оборудование для жилых зданий, коммерческих и промышленных объектов. Сотрудники компании Dunham-Bush сосредоточены на создании инновационных инженерных решений и оборудования высочайшего качества, которое соответствует требованиям заказчиков к производительности, надежности, акустическим характеристикам и энергоэффективности.

ИСТОРИЯ И ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Компания Bush Manufacturing основана в США. Учреждена вторая компания, Dunham-Bush



В г. Хавант (Великобритания) построен завод по производству отопительного оборудования

1894

1906

1935

1967

1995



С.А. Dunham Company в США занимается производством климатического и охлаждающего оборудования



Компания Dunham-Bush запатентовала технологию использования спирального компрессора в холодильном/климатическом оборудовании



Dunham-Bush построила завод в г. Яньтай (Китай)

КОНЦЕПЦИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Dunham-Bush – ведущий производитель более совершенной продукции ОВКВ

ЦЕЛИ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

При разработке портфеля оборудования Dunham-Bush использует рекомендации клиентов. Таким образом она может создавать решения, которые превосходят ожидания заказчика

ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Правильные люди. Нацеленность на заказчика. Укрепление доверия. Целостность. Гибкость. Стремление к успеху



Dunham-Bush построила завод в г. Каджанг (Малайзия). В 2000 он стал Международной штаб-квартирой

Выпуск чиллера нового поколения на основе ГФО



1998

2008

2014

2017

2020



Компания Dunham-Bush обновила логотип в соответствии с новой стратегией международной марки



Выпуск чиллера с энергоэффективными магнитными подшипниками



Dunham-Bush построила завод в г. Майами (штат Флорида, США)



**ПРОДУКТЫ ЛИНЕЙКИ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH РАБОТАЮТ
НА САМЫХ ЗНАМЕНИТЫХ И УЗНАВАЕМЫХ ОБЪЕКТАХ В МИРЕ**



СТРАТЕГИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

РАСТИ, ПРОДВИГАЯСЬ В ТЕХ ОБЛАСТЯХ, ГДЕ КОНКУРЕНТЫ НЕ МОГУТ НАС ОБОГНАТЬ

Компания Dunham-Bush помогает нашим клиентам поддерживать высочайшие стандарты в крайнетребовательных производственных средах, обеспечивая комфорт и экологически ответственный подход к микроклимату. Принцип роста Dunham-Bush – предлагать то, что другие компании не могут. Это открытое сотрудничество с сотрудниками, заказчиками и партнерами-дистрибьюторами, которые нацелены на взаимовыгодное длительное сотрудничество.

Подобный подход не сделает компанию Dunham-Bush крупнейшим производителем холодильного оборудования.

Однако он дарит бесценный опыт, который позволяет им отвечать на все усложняющиеся требования заказчиков, которым нужны индивидуализированные, высококачественные решения. Компания Dunham-Bush имеет в своем активе как хорошее понимание заказчика, так и опыт, который позволяет разрабатывать и производить продукцию, эффективно и надежно работающую в заданных условиях.

Выбранная стратегия наделяет нас гибкостью для постоянного отслеживания меняющихся условий и возникающих по всему миру рынков.

ГЕОГРАФИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Dunham-Bush Европа
г. Хавант (Великобритания)

Dunham-Bush Китай
г. Яньтай (Китай)

**Dunham-Bush
Ближний Восток и
Северная Африка**
г. Дубаи (ОАЭ)

Dunham-Bush Африка
г. Претория (ЮАР)

**Международная штаб-квартира
Dunham-Bush и Dunham-Bush
Малайзия** г. Каджанг (Малайзия)

Dunham-Bush Индонезия
г. Джакарта (Индонезия)

Dunham-Bush Сингапур
г. Сингапур (Сингапур)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СЕТЬ ПО РАЗРАБОТКЕ РЕШЕНИЙ

Благодаря имеющимся производственным мощностям и международной сети сервисных центров, компания Dunham-Bush поставляет продукцию и услуги по всему свету.

Компания Dunham-Bush поставляет по всему миру инновационные климатические реше-



◆ Завод в г. Каджанг (Малайзия)



◆ Завод в Китае, г. Яньтай (Китай)



ния, созданные по индивидуальной мерке для коммерческих объектов, школ, больниц, аэропортов, заводов и жилых зданий. Где бы вы ни находились, компания Dunham-Bush обеспечит вам стабильно высокий результат: высокую производительность и индивидуализированные высокотехнологичные климатические системы, соответствующие задачам XXI века.



◆ Завод в г. Хавант (Великобритания)



◆ Завод в Майами, США

ИННОВАЦИИ КАК ДВИЖУЩАЯ СИЛА КАЧЕСТВА

СОЗДАНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ЭФФЕКТИВНОСТИ, НАДЕЖНОСТИ И ГИБКОСТИ

Направляя внимание на разработку инновационной продукции в сочетании с проактивным подходом к развитию, компания Dunham-Bush занимает лидерские позиции на формирующихся международных рынках. Вместо того, чтобы разрабатывать универсальные технологии для любых объектов, мы адаптируем нашу продукцию под индивидуальные требования заказчика. В каждом здании, в каждой стране, в каждом регионе. Ни один другой производитель климатического оборудования не прибегает к этому подходу, чтобы соответствовать ожиданиям своих заказчиков.

Единственные в своем роде вертикальные винтовые компрессоры имеют меньше подвижных элементов и отличаются плавным вращательным движением. Благодаря этому сжатие хладагента вытеснением происходит эффективно, без пульсаций. Постоянная программа собственного лабораторного тестирования привела к тому, что наши винтовые компрессоры показывают сегодня наилучшее сочетание производительности и эффективности.





Центробежный компрессор Dunham-Bush предусматривает широкий диапазон мощности, непревзойденную производительность и надежность. Он отличается меньшей вибрацией, низким уровнем шума, низкой массой, более высокой эффективностью и надежностью, а также сниженным потреблением энергии.





КОМФОРТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Усовершенствованные компрессоры, сверхмалозумные агрегатированные чиллеры, холодоаккумуляторы, настенные и подпотолочные сплит-системы, самые современные центральные кондиционеры и архитектурно оптимизированное нагревательное оборудование. Оборудование Dunham-Bush играет ключевую роль в создании комфортной жилой и рабочей среды как в новых зданиях, так и при модернизации существующих конструкций.

Компания Dunham-Bush сохраняет свою приверженность индивидуальным решениям уже более 100 лет. Она считает, что наилучшее решение для клиента подразумевает нечто большее, чем прекрасную продукцию. Для него требуется команда, которая внимательно отнесется к вашим требованиям. Где бы вы ни находились, рядом с вами найдется команда Dunham-Bush, готовая вместе с вами выполнить требования к комфортному охлаждению на объекте. Она выстроила свою репутацию на создании эффективного, надежного и долговечного оборудования, которое идеально подойдет для указанной задачи. Это означает, что компания предлагает не серийные, а индивидуальные решения, которые призваны не просто соответствовать вашим требованиям, но и превосходить их.

Комфорт – основная задача в любом здании. Компания Dunham-Bush предлагает широкий ассортимент чиллеров и климатического оборудования для коммерческих и жилых зданий. Оно обеспечивает необходимый людям комфорт и эффективную работу.





ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Компания Dunham-Bush имеет давний и богатый опыт производства оборудования для промышленного и технологического охлаждения. Ротационные винтовые и поршневые чиллеры показали себя на самых разнообразных объектах во всем мире, где необходимо надежное, прецизионное охлаждение.

Компрессоры Dunham-Bush LSC с открытым приводом стали отраслевым стандартом надежной работы. Существуют объекты, где компрессор проработал более 200 000 часов без ремонта.

Инженеры Dunham-Bush работают в тесной связке с заказчиками, чтобы создать продукт, идеально соответствующий требованиям конкретного объекта. Среди примеров можно называть взрывостойкие системы охлаждения для химических заводов, а также системы охлаждения для научно-исследовательских лабораторий, где колебания температуры не должны превышать одного градуса.

У самых требовательных производственных процессов в мире есть одна общая черта: необходимость круглосуточно поддерживать постоянную, точную температуру для технологического охлаждения. Dunham-Bush адаптирует решение для технологического охлаждения под ваши потребности, будь то охлаждение шоколада или реакторов.

ЗЕЛЕНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ И РЕШЕНИЯ

Продукция Dunham-Bush разработана с использованием зеленой технологии и решений. Научно-исследовательский отдел и отдел разработки компании Dunham-Bush постоянно повышают эффективность продукции, ее производительности и надежности при использовании самого экологически безопасного хладагента – будь это система с охлажденной водой, с непосредственным охлаждением или теплоаккумулирующая система. Она верит, что будущее принадлежит следующим поколениям, и что ответственный подход к будущему – их ответственность и обязанность.



DUNHAM-BUSH[®]

125 лет предлагаем инновационные решения в сфере HVAC

DUNHAM-BUSH РАБОТАЕТ НАД ТЕМ, ЧТОБЫ СТАТЬ ЛИДЕРОМ В ОБЛАСТИ «ЗЕЛЕННЫХ» РЕШЕНИЙ



Системы кондиционирования на холодоаккумуляторе

Системы кондиционирования на холодоаккумуляторе работают аналогично сохранению энергии в батарее. Они способны снизить пиковое энергопотребление, эксплуатационные расходы, а также увеличить эффективность системы на 10%, повышая при этом качество воздуха в помещении. Все это значительно ограничивает негативное воздействие на окружающую среду.



Системы с хладагентами следующего поколения

Хладагент – это вещество, которое переносит тепло в кондиционере. Компания Dunham-Bush постоянно улучшает оборудование так, чтобы использовать самые лучшие хладагенты новейшего поколения. Она следит не только за потенциалами озонного истощения (ODP) и глобального потепления (GWP), но и за энергоэффективностью и безопасностью – например, за токсичностью и воспламеняемостью. На данный момент Dunham-Bush внедряет использование гидрофторолефина (ГФО) в системы нового поколения. Благодаря низкому GWP эксплуатация оборудования с новыми хладагентами ГФО снизит потенциал глобального потепления и сократит неблагоприятное воздействие на окружающую среду.



Системы кондиционирования с рекуперацией тепла

Благодаря использованию Dunham-Bush кожухотрубного нагревателя разморозки система кондиционирования с рекуперацией тепла аккумулирует тепло, обработанное в процессе охлаждения, сохраняет его и затем использует для производства ГВС для санитарно-гигиенических целей. Это сокращает потребность здания в бойлерах ГВС/нагревателях примерно на 10%, что экономит электроэнергию и средства.



Каскадные холодильные установки на CO₂ / NH₃

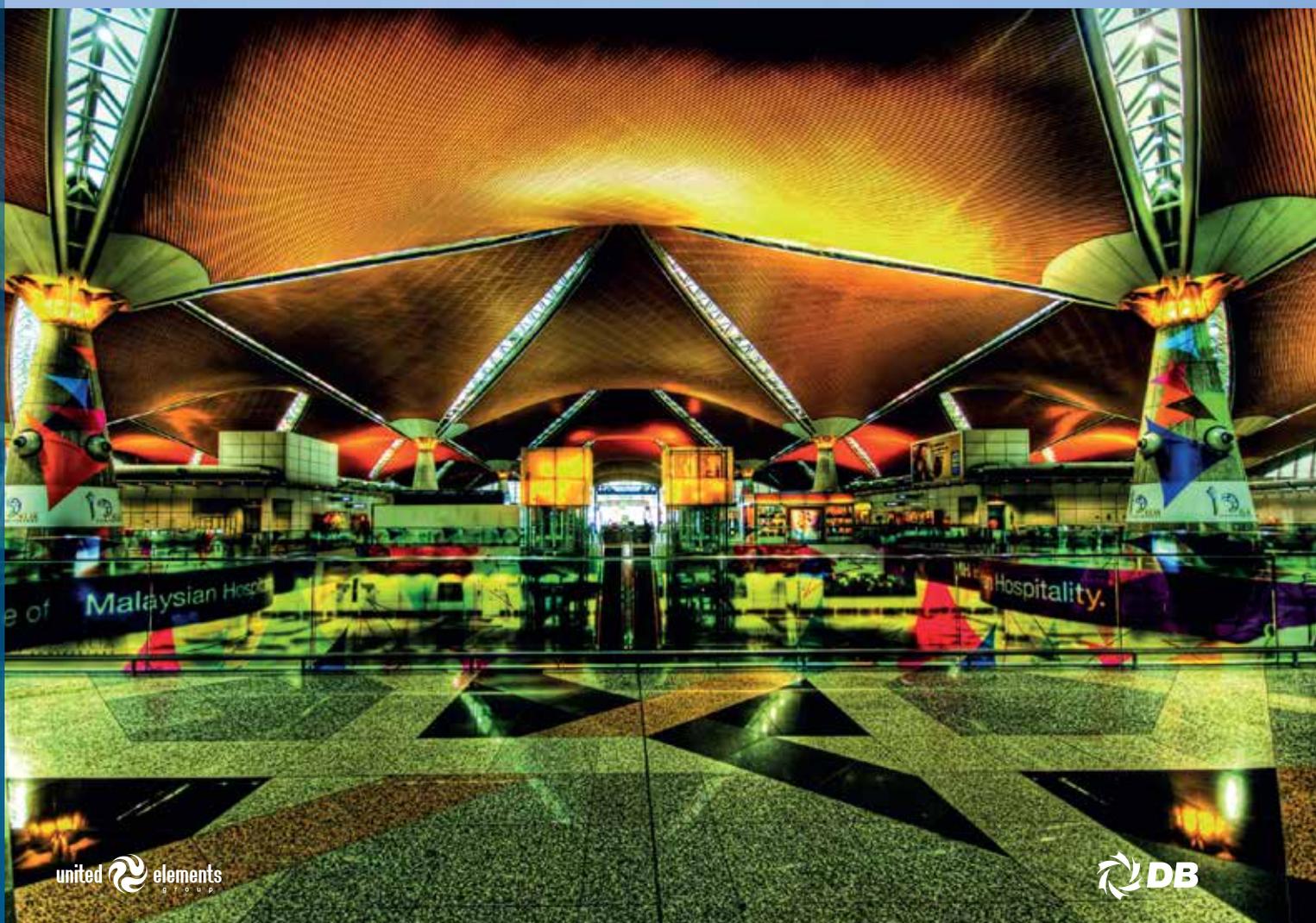
Инновационная концепция использования CO₂ / NH₃ основана на каскадной системе, которая сочетает преимущества CO₂ на стороне низкой температуры и преимущества аммиака на стороне высокой температуры. Аммиак циркулирует только в пределах технического помещения; в рабочих, технологических помещениях и в складах будет циркулировать только CO₂. По сравнению со стандартными двухступенчатыми или экономичными одноступенчатыми системами система на CO₂ / NH₃ использует значительно меньше электроэнергии, предусматривает меньше расходов на хладагент, сокращает эксплуатационные расходы и обеспечивает более бюджетный монтаж.

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ

Компания Dunham-Bush предлагает всестороннее профессиональное управление проектами с превосходным знанием систем ОВКВ и широкое портфолио продукции, ведя клиента от идеи к готовому комплексному решению.

В рамках комплексного решения мы предлагаем клиенту следующее:

- Снижение первичных инвестиций и эксплуатационных расходов в течение всего срока службы.
- Решение и желаемый результат.
- «Зеленое» проектирование, сосредоточенное на энергоэффективности и снижении суммарных эксплуатационных расходов.
- Решения с дополнительными преимуществами от ОВКВ до инженерных сетей.





ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

СОЗДАЕТ ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО С КАЖДЫМ НОВЫМ ПРОДУКТОМ

Вне зависимости от того, какой тип охлаждения вам требуется – комфортное или технологическое, вы можете рассчитывать на решения, созданные с учетом инноваций и разработанные для максимальной гибкости и производительности. Отдел научных исследований и разработок компании Dunham-Bush постоянно разрабатывает новую продукцию и улучшает существующую, чтобы в большей степени соответствовать меняющимся требованиям рынка.

Заказчик ищет высокоэффективное и экологически ответственное оборудование не в ущерб надежности, долговечности и качеству.

Приведенные ниже модели – лишь часть нашего портфолио. Если у вас возникли вопросы по другой, не представленной здесь продукции, обратитесь в наше местное представительство.

Чиллеры

Компания Dunham-Bush предлагает широкий модельный ряд чиллеров от небольших спиральных до крупных центробежных моделей. Инновационный, уникальный вертикальный спиральный компрессор, а также способность проектировать и производить собственный центробежный чиллер – примеры лидерских позиций Dunham-Bush в технологии.



Диапазон холодопроизводительности	кВт
Центробежные чиллеры	1055 – 10 550
Спиральные и винтовые чиллеры с водяным охлаждением	42 – 3517
Спиральные и винтовые чиллеры типа «тепловой насос» с водяным охлаждением	35 – 2061
Спиральные и винтовые чиллеры с воздушным охлаждением	35 – 1829
Спиральные и винтовые чиллеры типа «тепловой насос» с воздушным охлаждением	35 – 1759

Агрегатированные системы

Агрегатированные системы Dunham-Bush призваны удовлетворять самым разнообразным требованиям на различных типах объектов. Широкий модельный ряд высокоэффективных и качественных агрегатов, гибких с точки зрения проектирования и монтажа.



Диапазон холодопроизводительности, кВт	кВт
Агрегатированные системы с воздушным охлаждением	
Крышные кондиционеры	9 – 387
Автономные агрегаты	18 – 116
Сплит-системы	18 – 387
Агрегатированные системы с водяным охлаждением	
Автономные агрегаты	5 – 447

Обработка воздуха

Компания Dunham-Bush делает упор на создании комфортного, чистого и здорового микроклимата. Цель Dunham-Bush – обеспечивать клиентам превосходное качество воздуха в помещении, которое можно регулировать под их потребности. За счет широкого модельного ряда и опций мы можем удовлетворить разнообразные требования заказчика для коммерческих и промышленных объектов.



Расход воздуха

м³/ч

Мультизональный центральный кондиционер

2,040 - 108,732

Центральный кондиционер

1,359 - 95,155

Фэн-койл

176 - 10,875

Вентиляторные доводчики с функцией обогрева

Подразделение отопительного оборудования Dunham-Bush предлагает широкий модельный ряд оборудования высочайшего класса. Имея за плечами свыше 80 лет опыта на рынке, компания Dunham-Bush является признанным мировым лидером в производстве индивидуальных решений в области вентиляции и обогрева.



Нестандартное оборудование

Компания Dunham-Bush предлагает несколько линеек нестандартного оборудования для решения задач энергоэффективности, узких промышленных сегментов и специализированных объектов.



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

НЕ ИМЕЕТ АНАЛОГОВ В МИРЕ

Климатическое оборудование Dunham-Bush работает в самых знаменитых зданиях мира и в самых сложных средах. Нет двух одинаковых объектов. Нет двух одинаковых рынков. Однако у всех систем Dunham-Bush есть нечто общее. Это потребность в высококлассных разработках, передовых технологиях и бесперебойном функционировании. Цель работы компании Dunham-Bush – проектировать и производить надежное и эффективное оборудование, которое не просто соответствует вашим требованиям, но и превосходит их.

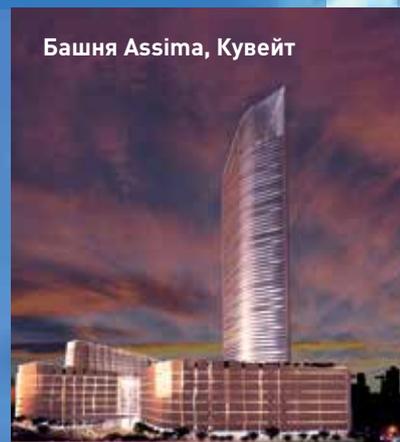
Стратегия работы Dunham-Bush не меняется независимо от заказчика и от объекта. Компания сосредоточена на создании инновационных инженерных решений и оборудования высочайшего качества, которое соответствует вашим требованиям к производительности, надежности, акустическим характеристикам и энергоэффективности.



Башни Петронас,
г. Куала-Лумпур, Малайзия



Стадион «Птичье гнездо», Китай



Башня Assima, Кувейт



Отель университета г. Джизан, Саудовская Аравия



Район Vinhomes Central Park, Вьетнам



Международные аэропорты
г. Бангалор, Индия



Колесо обозрения
«Лондонский глаз»,
Великобритания



IR Marina Bay Sands, Сингапур



Центр космических полетов им. Кеннеди, США



Метро г. Шанхай, Китай



Международный аэропорт Куала-Лумпур, Малайзия



Культурный центр Wisma Geylang Serai, Сингапур



Международный аэропорт Лондон Хитроу, Великобритания



Торговый центр Al Waab, Катар



Торговый центр Saralaba, Австралия



Комплекс Robinson Ladkrabang, Таиланд



SOHO Central Park, Индонезия



Торговый комплекс IBN Batutta, Дубай, ОАЭ

Для некоторых проектов оборудование адаптировалось под требования клиента. В этой брошюре приводится лишь часть нашего портфолио. Если у вас возникли вопросы по другой, не представленной здесь продукции, обратитесь в компанию United Elements



Отдельные технические характеристики товаров могут отличаться от описанных в каталоге в связи с постоянным совершенствованием продукции. Дизайн и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Данный каталог не является техническим или сервисным руководством. Информация, содержащаяся в нем, не рекомендуется к копированию в проектную документацию без детальной проработки.

Перед установкой устройства, пожалуйста, ознакомьтесь с руководством по установке, а перед началом его использования изучите руководство по эксплуатации.

Чтобы получить подробную актуальную информацию, пожалуйста, обратитесь к Вашему менеджеру.



United Elements, официальный дистрибьютор продукции Dunham Baush на территории Таможенного Союза

United Elements Group

105122, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 5, стр. 1.
Тел./факс (495) 790-74-34

197110, Санкт-Петербург, ул. Большая Разночинная, д. 32.
Тел. (812) 718-55-11, факс (812) 718-55-14

www.uel.ru, info@uelements.com

Отдел обслуживания клиентов +7 800 200-02-40