



ЛИНЕЙКИ ПРОДУКЦИИ



DUNHAM-BUSH®

125 лет предлагаем инновационные решения
в сфере HVAC

О КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH

Dunham-Bush – один из мировых лидеров в производстве климатического оборудования. Наша компания уже 100 с лишним лет создает индивидуальные решения по требованиям заказчика в области обогрева, вентиляции, кондиционирования и охлаждения (ОВКВ). Компания Dunham-Bush предлагает полный модельный ряд климатического оборудования: чиллеры, тепловые насосы, накопители тепловой энергии, агрегатированные системы, системы обработки воздуха, автономные агрегаты, оборудование для жилых зданий, коммерческих и промышленных объектов. Благодаря имеющимся производственным мощностям и международной сети и сервисных центров, компания Dunham-Bush поставляет продукцию и услуги по всему миру.

Компания Dunham-Bush разработала новую расширенную серию винтовых компрессоров с учетом новейших достижений в технологии компрессии. Среди них можно отметить частотно-регулируемые приводы (VFD) более широкой мощности, повышенной энергоэффективности и надежности.

Кроме того Dunham-Bush представила новую серию центробежных чиллеров DCLC, в которую входит чиллер с безмасляными магнитными подшипниками.

И винтовой, и центробежные чиллеры Dunham-Bush имеют сертификат соответствия стандарту AHRI 550/590, что гарантирует непревзойденную производительность и эффективность.

Приверженность компании Dunham-Bush экологической устойчивости подготовила почву для производства энергоэффективных и экологичных продуктов – как, например, геотермальных тепловых насосов и систем кондиционирования на холодоаккумуляторе. Dunham-Bush стремится занять лидерские позиции в промышленном выпуске «зеленого» оборудования.

От конкурентов компанию Dunham-Bush выделяет ее способность и желание адаптировать продукцию и услуги под требования заказчика. Мы полностью соответствуем ожиданиям покупателей, покрывая их потребности и превосходя желания. Таким образом Dunham-Bush выстраивает свою репутацию.



DUNHAM-BUSH®

125 лет предлагаем инновационные решения в сфере HVAC

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ



Серия DCLC-M – чиллер «Прометей» с магнитными подшипниками

Холодопроизводительность:
264 – 2814 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные магнитные подшипники
- Инверторный двухступенчатый компрессор
- Безмасляная работа
- Малошумные; компактное основание
- Повышенная производительность и суммарная неполная нагрузка (IPLV)
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a/ R513A/ R1234ze



Серия DCLC-D – центробежный чиллер «Геркулес»

Холодопроизводительность:
1055 – 10550 кВт

Характеристики

- Двухступенчатый компрессор
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Пульт с сенсорным экраном
- Частотнорегулируемый привод (опция)
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Серия WCFX-E Series – винтовой чиллер с водяным охлаждением «Посейдон»

Холодопроизводительность: 211 – 3517 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Затопленный кожухотрубный испаритель/конденсатор
- Пульт с сенсорным экраном
- Повышенная производительность и суммарная неполная нагрузка (IPLV)
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия WCFX-V (VFD) – винтовой чиллер «Посейдон» с водяным охлаждением

Холодопроизводительность: 457 – 2638 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Инверторный компрессор (с частотнорегулируемым приводом)
- Затопленный кожухотрубный испаритель/конденсатор
- Пульт с сенсорным экраном
- Повышенная производительность и суммарная неполная нагрузка (IPLV)
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия WCHX-A Series – винтовой чиллер «Гиперион» с водяным охлаждением

Холодопроизводительность: 300 – 1467 кВт

Характеристики

- Полугерметический винтовой компрессор
- Высокая эффективность и COP
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия WCS – спиральный чиллер «Протей» с водяным охлаждением

Холодопроизводительность: 42 – 218 кВт

Характеристики

- Несколько спиральных компрессоров
- Патентованный кожухотрубный испаритель/конденсатор
- Высокая эффективность и COP
- Микропроцессорное управление
- R407C

ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Серия AVX-A – спиральный чиллер «Ахелой» с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 338 – 1929 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Затопленный кожухотрубный испаритель
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Уникальное регулирование акустических характеристик
- Подходит для работы при высоких температурах наружного воздуха
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия AVX-B (с частотнорегулируемым приводом) – спиральный чиллер «Ахелой» с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 406 – 1656 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Инверторный компрессор (с частотнорегулируемым приводом)
- Затопленный кожухотрубный испаритель
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Уникальное регулирование акустических характеристик
- Подходит для работы при высоких температурах наружного воздуха
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия АСНХ – спиральный чиллер «Гелиос» с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 315 – 1545 кВт

Характеристики

- Горизонтальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Сдвоенные компрессоры со сдвоенным контуром хладагента
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Подходит для работы при высоких температурах наружного воздуха
- Опциональный конденсатор с микроканалами
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R134a



Серия ACDS – спиральный чиллер «Зевс» с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 35 – 643 кВт

Характеристики

- Несколько спиральных компрессоров
- Высокоэффективный пластинчатый теплообменник (PHE)
- Высокая эффективность и COP
- Сертификат Института кондиционирования, отопления и холодильной техники (AHRI)
- R410a



Серия WCFX-HP Винтовой тепловой насос

Холодопроизводительность: 194 – 2061 кВт
Теплопроизводительность: 238 – 2504 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Затопленный кожухотрубный испаритель/конденсатор
- Пульт с сенсорным экраном
- Повышенная производительность и суммарная неполная нагрузка (IPLV)
- R134a



Серия WCS-HP Спиральный тепловой насос

Производительность: 39 – 246 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Затопленный кожухотрубный испаритель/конденсатор
- Пульт с сенсорным экраном
- Повышенная производительность и суммарная неполная нагрузка (IPLV)
- R134a



Серия ACX(HR)-R Винтовой тепловой насос с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 347 – 1582 кВт
Теплопроизводительность: 347 – 1582 кВт

Характеристики

- Вертикальный винтовой компрессор высокой эффективности
- Затопленный кожухотрубный испаритель
- Усовершенствованный микропроцессорный контроллер
- Уникальное регулирование акустических характеристик
- R134a



Серия ACDS(HP)-H Спиральный тепловой насос с воздушным охлаждением

Холодопроизводительность: 65 – 140 кВт
Теплопроизводительность: 70 – 142 кВт

Характеристики

- Несколько спиральных компрессоров
- Высокоэффективный пластинчатый теплообменник (PHE)
- Высокая эффективность и COP
- Модульные решения/ конструкция
- R410a

АГРЕГАТИРОВАННЫЕ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Серия WCPs Напольные каналные

Холодопроизводительность: 18 – 599 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Надежная и компактная конструкция
- R410A / R407C



Серия WCPs-FB Свободная подача воздуха

Холодопроизводительность: 20 – 64 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Надежная и компактная конструкция с декоративной решеткой
- R410A / R407C



Серии WCP & WCPs-CH Подпотолочные

Холодопроизводительность: 5 – 82 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные ротационные/ спиральные компрессоры
- Низкопрофильные для помещений с высокими потолками
- R410A / R407C



ПРЕЦИЗИОННЫЙ КОНТРОЛЬ МИКРОКЛИМАТА Серия DB-Aire

Холодопроизводительность: 70 – 110 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Опциональные компрессоры с частотно-регулируемым приводом и вентилятор EC
- Пульт с сенсорным экраном
- Компактность и малая площадь основания
- Охлажденная вода, непосредственное охлаждение или двойной теплообменник
- Подходит для работы при высоких температурах наружного воздуха
- R410A / R407C

АГРЕГАТИРОВАННЫЕ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



R410A

ИНВЕРТОРНЫЕ СИСТЕМЫ С ПЕРЕМЕННЫМ РАСХОДОМ ХЛАДАГЕНТА (VRF)

Серия DBV

Холодопроизводительность: 25 – 360 кВт

Характеристики

- Высокоэффективный инверторный спиральный компрессор
- Инверторная технология с синусоидальной волной 180°
- Малошумный вентилятор высокой эффективности
- Теплообменники высокой производительности
- R410A



R407C
R410A

СПЛИТ-СИСТЕМЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Серия ACCS

Серия VEB / EB / NEB

Холодопроизводительность: 16 – 410 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Разнообразные области применения
- Прочный и компактный корпус
- R410A / R407C

Характеристики

- Двигатель с ременным приводом
- Оцинкованная сталь с покрытием
- Опциональные калориферы (на горячей воде и электрические)



R407C
R410A

КРЫШНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ

Серия ACPS

Холодопроизводительность: 9 – 485 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Прочная конструкция для монтажа на улице
- Возможно исполнение для работы при высоких температурах наружного воздуха
- Возможен частотно-регулируемый привод
- R410A / R407C



R407C

АВТОНОМНЫЕ АГРЕГАТЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Серия ACPS-C

Центробежный вентилятор конденсатора

Холодопроизводительность: 18 – 111 кВт

Характеристики

- Высокоэффективные спиральные компрессоры
- Надежный и вариативный дизайн для монтажа
- Центробежный вентилятор конденсатора с высоким статическим давлением
- R407C



Серия ECS3 / ESCS3 / CS3 / SCS3 Центральные кондиционеры

Расход воздуха: 1700 – 95 660 м³/ч

Характеристики

- Промышленная конструкция: модульная и крепкая
- Профиль из экструдированного алюминия с прочными нейлоновыми уголками
- Двойной кожух с изоляцией из полиуретана
- Подходит для многозональных систем
- Сертификат AHRI



Серия VCB / HCB Центральные кондиционеры на охлажденной воде

Расход воздуха: 1274 – 31 780 м³/ч

Характеристики

- Изготовлены из толстой листовой стали
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса
- Малошумные вентиляционные установки
- Опционально: теплообменники для ГВС, калорифер и гидрофильное оребрение



Серия CC Агрегаты с горизонтальной подачей воздуха

Расход воздуха: 1359 – 6796 м³/ч

Характеристики

- Подходят для высокого статического давления
- Эпоксидное порошковое покрытие корпуса
- Малошумные вентиляционные установки
- Ременной привод с регулируемым шкивом



Серия CR Фэн-койлы

Расход воздуха: 176 – 3740 м³/ч

Характеристики

- Подходят для высокого и низкого статического давления
- Малошумные вентиляционные установки
- Пленум на заборе воздуха
- Канальные, подпотолочные, напольные, кассетные и настенные

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ICE-CEL
INTEGRATED SOLUTIONS BY DB

ICE-CEL

Запатентованные системы кондиционирования Dunham-Bush на холодоаккумуляторе

Характеристики

- Модульные резервуары высокой производительности 422 – 844 кВт•ч
- В режиме заморозки требуется только рассол +3,5 °C
- Резервуары с двойными стенками из стекловолокна
- Теплообменник из полиэтилена высокой плотности: долговечность и эффективная работа



CHILLER PLANT MANAGER (CPM) CHILLER 2 CLOUD (C2C)

- Оптимизация и автоматизация системы
- Наблюдение за всем оборудованием в помещении, где установлен чиллер
- NetVisorPRO для регистрации данных и журнала
- Графическая анимация
- Через BACnet, ModBus и интернет возможен как локальный, так и дистанционный мониторинг



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И НЕСТАНДАРТНЫЕ ОБЪЕКТЫ

- Чиллер индивидуальной конструкции
- Нестандартные требования/характеристики
- Разнообразные области применения

Одной из долгосрочных бизнес-целей Dunham-Bush является поддержание чистой и экологически безопасной окружающей среды. Мы стремимся стать лидером в области «зеленых» решений и маркируем холодильные и климатические системы мирового уровня термином «зеленый». Таким образом мы помогаем сделать нашу планету энергоэффективной



**Системы кондиционирования
на холодоаккумуляторе**



**Системы кондиционирования
с рекуперацией тепла**



**Системы кондиционирования
с геотермальным
тепловым насосом**

CO₂

Холодильные системы на CO₂

ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ ДОВОДЧИКИ С ФУНКЦИЕЙ ОБОГРЕВА



Подразделение отопительного оборудования Dunham-Bush предлагает широкий модельный ряд нагревательного оборудования высочайшего класса

- Воздушные завесы
- Вентиляторные конвекторы
- Фанкойлы
- Низкотемпературные радиаторы (LST)
- Периметральное отопление
- Излучаемое отопление
- Обогреватели
- Теплообменники

Имея за плечами свыше 80 лет опыта на рынке, компания Dunham-Bush является признанным мировым лидером в производстве индивидуальных решений в области вентиляции и обогрева.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Компания Dunham-Bush всегда предлагает клиентам оригинальные запасные части и компоненты для обслуживания и ремонта оборудования. Это позволяет свести простой к минимуму и добиться максимального срока службы и надежности всего оборудования. Клиенты могут не беспокоиться.

Если вам нужны какие-либо запчасти, обратитесь в ближайший сервисный центр Dunham-Bush или зайдите под своей учетной записью на сайт www.dunham-bush.com



СЕРВИС

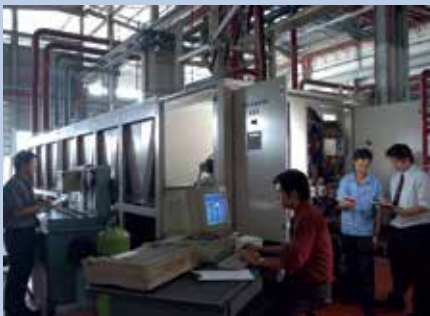
Стремление компании Dunham-Bush предоставить клиентам климатическое оборудование высочайшего уровня не ограничивается моментом продаж. Компания Dunham-Bush поддерживает клиента через сеть сервисных центров Dunham-Bush, а также через авторизованных сервисных партнеров Dunham-Bush.

Dunham-Bush поддерживает техническое обслуживание всего оборудования и систем на высочайшем уровне благодаря следующим мероприятиям:

- Профилактическое обслуживание
- Ежегодный осмотр
- Оптимизация и автоматизация систем
- Дистанционный мониторинг и обслуживание
- Обслуживание и ремонт на объекте
- Модернизация и замена



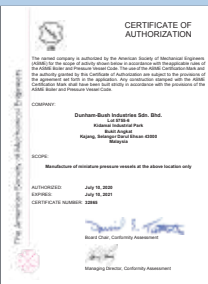
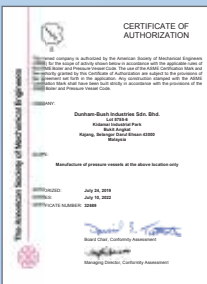
ТЕСТИРОВАНИЕ AHRI



Компания Dunham-Bush сотрудничает с Институтом кондиционирования воздуха, отопления и охлаждения (AHRI) с целью строгого тестирования сертифицированной продукции. Таким образом ожидания заказчиков к производительности и эффективности будут удовлетворены.

После изготовления все сертифицированное оборудование тестируется на утвержденной AHRI испытательной аппаратуре. Мы настолько уверены в качестве своей работы, что приглашаем всех клиентов побывать на заводском тестировании оборудования.

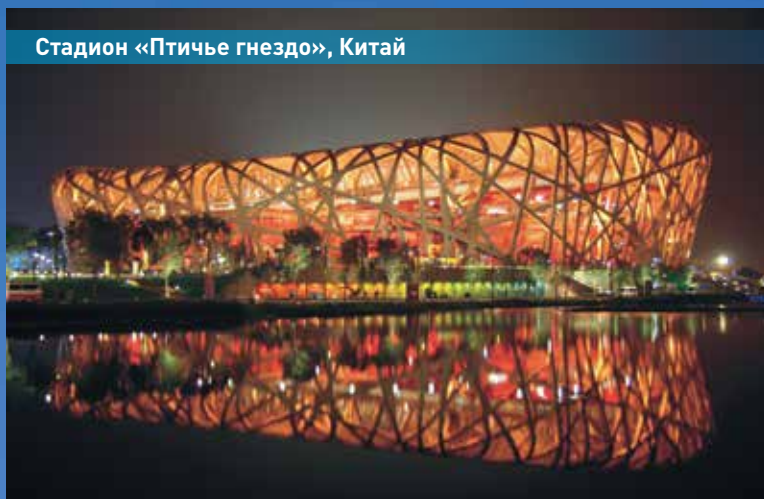
СЕРТИФИКАТЫ



НАША ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ DUNHAM-BUSH



Колесо обозрения «Лондонский глаз», Великобритания



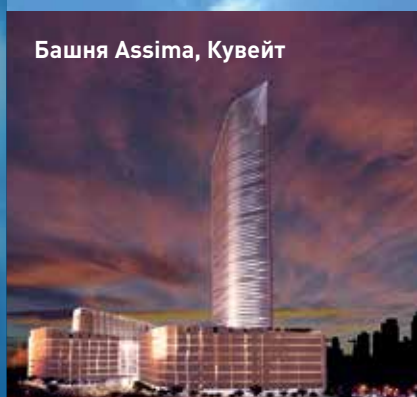
Стадион «Птичье гнездо», Китай



Отель университета г. Джизан, Саудовская Аравия



Район Vinhomes Central Park, Вьетнам



Башня Assima, Кувейт



Отель Merit Afrodite, Турция



Гипермаркет Gaisano, Филиппины



Международные аэропорты г. Бангалор, Индия



IR Marina Bay Sands, Сингапур



Центр космических полетов им. Кеннеди, США



Метро г. Шанхай, Китай



Международный аэропорт Куала-Лумпур, Малайзия



Культурный центр Wisma Geylang Serai, Сингапур



Международный аэропорт Лондон Хитроу, Великобритания



Торговый центр Al Waab, Катар



Торговый центр Caralaba, Австралия



Комплекс Robinson Ladkrabang, Таиланд



SOHO Central Park, Индонезия



Торговый комплекс Ibn Battuta, Дубай, ОАЭ

Для некоторых проектов оборудование адаптировалось под требования клиента. В этой брошюре приводится лишь часть нашего портфолио. Если у вас возникли вопросы по другой, не представленной здесь продукции, обратитесь в компанию United Elements



Отдельные технические характеристики товаров могут отличаться от описанных в каталоге в связи с постоянным совершенствованием продукции. Дизайн и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Данный каталог не является техническим или сервисным руководством. Информация, содержащаяся в нем, не рекомендуется к копированию в проектную документацию без детальной проработки.

Перед установкой устройства, пожалуйста, ознакомьтесь с руководством по установке, а перед началом его использования изучите руководство по эксплуатации.

Чтобы получить подробную актуальную информацию, пожалуйста, обратитесь к Вашему менеджеру.



United Elements, официальный дистрибьютор продукции
Dunham Baush на территории Таможенного Союза

United Elements Group

105122, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 5, стр. 1.
Тел./факс (495) 790-74-34

197110, Санкт-Петербург, ул. Большая Разночинная, д. 32.
Тел. (812) 718-55-11, факс (812) 718-55-14

www.uel.ru, info@uelements.com

Отдел обслуживания клиентов +7 800 200-02-40